

**DER PRODUZENT FÜR PRODUZENTEN**  
THE PRODUCER FOR PRODUCERS

**MADE IN  
GERMANY**



**MAßGEFERTIGTE PRODUKTLÖSUNGEN**  
CUSTOM-MADE PRODUCT SOLUTIONS

**TECHNISCHE MÖGLICHKEITEN ZUR  
KUNDENSPEZIFISCHEN AUFTRAGSFERTIGUNG**

TECHNICAL RESOURCES FOR CUSTOMISED CONTRACT MANUFACTURING

## DER PRODUZENT FÜR PRODUZENTEN / THE PRODUCER FOR PRODUCERS

Neben eigenen Produkten fertigen wir Erzeugnisse in Klein- und Großserien für andere Hersteller. Rotations-symmetrische Teile werden dank modernster CNC-Technik mit hoher Präzision produziert. Seit 2010 ist die Fertigung von Freiformteilen mit der neuesten Generation des CNC-Dreh-Fräszentrums "Index R 200" möglich. Drehen, Fräsen, Biegen, Löten, Drücken und Montageleistungen sowie die Fertigung kompletter Sanitärarmaturen kommen hinzu. Verarbeitet werden vorrangig Messinglegierungen, selbstverständlich auch bleifrei, sowie weitere NE-Metalle, Bandstahl und Kunststoffe.

Unsere Leistungen reichen von der Entwicklung individueller Produktlösungen über die Auftragsfertigung nach Zeichnung bis zur Vorfertigung kompletter Einheiten. Produktideen werden auf modernsten CAD-Arbeitsplätzen umgesetzt, wobei der hauseigene Werkzeugbau eine besonders schnelle und flexible Fertigung von Mustern und Einzelteilen sowie Spannmitteln, Sonderwerkzeugen und Prüfeinrichtungen gewährleistet. Eine hohe Produktqualität sichern wir durch Materialuntersuchungen unseres eigenen Prüflabors.

Das Zusammenspiel mit unserer hausinternen Flexschlauchproduktion macht uns zum doppelt starken Partner und ermöglicht es, dem Kunden komplette, auf Wunsch auch vormontierte Baugruppen maßgeschneidert aus einer Hand anzubieten.

Höchste Kundenzufriedenheit garantieren wir durch eine Qualitätssicherung nach DIN ISO 9001:2000.

Ideenreich beantworten wir kundenspezifische Herausforderungen - nicht nur für die Heizungs- und Sanitärbranche.

Wir würden uns freuen, wenn auch Sie Ihre Wünsche an uns herantragen!

*Apart from own products, we also manufacture products for other suppliers in small to high-volume series. Rotationally symmetrical parts are produced with high precision based on most modern CNC technology. Since 2010 the production of free-form-parts is possible with the latest generation of the CNC-turning-milling-centre "Index R 200". Turning, milling, bending, soldering, pressing and assembling services as well as the complete production of sanitary taps are also offered. Various brass alloys, of course also lead-free, are primarily processed as well as non-ferrous other metals, band steel and plastics.*

*Our services range from the development of customised product solutions, through manufacture to order from drawings, to the pre-production of complete units. Solutions are created on most modern CAD workstations (AutoCAD 3D), whereby the in-house tool shop provides an especially fast and flexible production of samples and individual parts as well as clamping units, special tools and testing facilities. We guarantee a continuously high product quality through permanent material testings.*

*The combination with our in-house hose production makes us twice as strong for a partner, since it enables us to offer complete, if required pre-assembled, customised construction units out of one hand.*

*Hereby we assure the fullest customer satisfaction by a quality management according to DIN EN ISO 9001:2000.*

*Domestic and foreign customers, not only from the sanitary and heating industry, take advantage of our customised solutions.*

*We would be pleased being challenged with the solution of your product needs.*



Dreh-Fräszentrum INDEX R 200 / turning-milling centre INDEX R 200

## TECHNISCHE MÖGLICHKEITEN / TECHNICAL RESOURCES

<b>FERTIGUNGSVERFAHREN</b>	<b>PRODUCTION METHODS</b>
Trennen » Drehen, Bohren, Fräsen	<i>separating » turning, drilling, milling</i>
Umformen » Drücken, Stauchen, Biegen, Flowdrill	<i>forming » pressing, compressing, bending, flow drill</i>
Fügen » Kleben	<i>joining » gluing</i>
Oberflächenbehandlung » Schleifen, Polieren, Beschichten	<i>surface treatment » grinding, polishing, coating</i>
<b>FERTIGUNGSTECHNIK</b>	<b>PRODUCTION TECHNOLOGY</b>
Drehen » CNC-gesteuerte Maschinen » Index C 65, Index GB 30, Index ABC, Index G 200, Index R 200	<i>turning » CNC-controlled machinery » Index C 65, Index GB 30, Index ABC, Index G 200, Index R 200</i>
Fräsen / Bohren » Mikron CNC-Universalfräsmaschinen » 4 Achsen mit Rundtisch Verfahrwege» X 1000 - Y 500 - Z 600 (mm)	<i>milling / drilling » Mikron CNC-universal milling machines » 4 axes with rotary table processing axes» X 1000 - Y 500 - Z 600 (mm)</i>
<b>MONTAGELEISTUNGEN</b>	<b>ASSEMBLING SERVICES</b>
Montage von kompletten Baugruppen	<i>assembling of complete construction units</i>
Kleben, Dichten, elektrisch Verdrahten	<i>gluing, sealing, electrical wiring</i>
Prüfung auf Dichtheit bzw. Funktionen nach Kundenwunsch oder Regelwerk	<i>testing for leak tightness resp. functions acc. to customer requirements or techn. standards</i>
Verpackung und Kennzeichnung nach Kundenwunsch	<i>packaging and labelling acc. to customer requirements</i>
<b>MESS- und PRÜFTECHNIK</b>	<b>METROLOGY</b>
CNC 3D Koordinatenmessmaschine LH 54 (Wenzel)	<i>3D coordinate measuring machine LH 54 (Wenzel)</i>
Messbereich 500 x 600 x 400 mm (x,y,z); Genauigkeit 2,1 µm + L/300	<i>measuring range 500 x 600 x 400 mm (x,y,z); accuracy 2,1 µm + L/300</i>
Rauheitsmessgerät Perthometer S2 mit Tastsystem MFW (Mahr)	<i>roughness measuring device Perthometer S2 with tactile stylus system MFW (Mahr)</i>
CNC-Konturenmessplatz XC20 Mahr, Genauigkeit 0,5 µm	<i>CNC-Contour measurement space XC20 Mahr, accuracy 0,5 µm</i>
CNC-Bildverarbeitungsmessgerät Quick Scope Mitutoyo, Genauigkeit 2,5 µm	<i>CNC-image processing instruments, Quick Scope Mitutoyo, accuracy 2,5 µm</i>
Messprojektor PJ-3000	<i>measuring projector PJ-3000</i>
Handmesstechnik, Lehren, Stereomikroskop	<i>manual measuring technology, gauges, stereo microscope</i>
Statische Druckprüfeinrichtung 200 bar / 95 °C	<i>Static pressure testing 200 bar / 95 °C</i>
Temperaturwechselprüfstand 9 bar / 90 °C	<i>Temperature cycling test 9 bar/ 90 °C</i>
Zugprüfstand bis 5000 N	<i>tractive test bench till 5000 N</i>
Klimakammer -40 °C bis 180 °C	<i>climate chamber -40 °C bis 180 °C</i>
Wärmeofen bis 250 °C	<i>heating furnace till 250 °C</i>
Dichtheitsprüfautomaten für Schläuche bis 15 bar	<i>leak testing machine for hoses till 15 bar</i>

## ÜBERSICHT ARMATURENFERTIGUNG / SUMMARY OF TAP MANUFACTURING



- » Komplette Designentwicklung, Armaturenfertigung und Baugruppenmontage inkl. Verdrahtung aus einer Hand.
- » Keramikkartuschen, Infrarot-Sensoren, Touch-Panels, Verbrühsicherung, Thermostatmischer.
- » Messing, Messing bleifrei, Mineralwerkstoff, Kunststoff, Naturstein.
- » Vernickeln, Verchromen, Pulverbeschichten, Mehrfach-Lackierung mit Strukturierungsmöglichkeiten.

- » Complete design development, tap manufacture and assembly including electrical wiring out of one hand.
- » Ceramic cartridges, infrared sensors, touch panels, scald protection, thermostatic mixers.
- » Brass, lead-free brass, solid surface material, synthetic material, natural stone.
- » Nickel-plating, chrome-plating, powder-coating, multiple-lacquering with structuring options



← LINDNER BEI [TECHPILOT.DE](http://TECHPILOT.DE)

Datenbank für Fertigungsunternehmen / Database for manufacturing companies



ALLE INFOS / MORE INFORMATION →

 **LINDNER**

LINDNER ARMATUREN GMBH • KURZE STRASSE 10 • 09117 CHEMNITZ  
FON +49 371 23990 • FAX +49 371 8448208 • [INFO@LINDNER-ARMATUREN.DE](mailto:INFO@LINDNER-ARMATUREN.DE)

**LINDNER-ARMATUREN.DE**