

DER PRODUZENT FÜR PRODUZENTEN
THE PRODUCER FOR PRODUCERS

**MADE IN
GERMANY**



MAßGEFERTIGTE PRODUKTLÖSUNGEN
CUSTOM-MADE PRODUCT SOLUTIONS

**TECHNISCHE MÖGLICHKEITEN ZUR
KUNDENSPEZIFISCHEN AUFTRAGSFERTIGUNG**
TECHNICAL RESOURCES FOR CUSTOMISED CONTRACT MANUFACTURING

DER PRODUZENT FÜR PRODUZENTEN / THE PRODUCER FOR PRODUCERS

Lindner Armaturen ist der Qualitätsproduzent für flexible Panzerschläuche sowie Freiform- und Serienteile, bis hin zu ganzen Baugruppen in diversen Messinglegierungen und Kunststoffen.

Durch den Einsatz modernster CNC-Technik produzieren wir rotationssymmetrische Teile sowie Freiformteile mit höchster Präzision. Neben eigenen Produkten, fertigen wir seit vielen Jahren erfolgreich herstellerseitig angefragte Erzeugnisse in Klein- und Großserien.

Fertigungsverfahren wie Drehen, Fräsen, Biegen, Löten oder Drücken, sowie komplette Entwicklungs- und Montageleistungen gehören ebenso zu unserem Leistungsspektrum, wie die Produktion kompletter Armaturenserien für den Sanitärbereich.

Wir verarbeiten vorrangig Messinglegierungen - selbstverständlich auch bleifrei - sowie weitere Nichteisenmetalle, Bandstahl und Kunststoffe.

LINDNER Armaturen is the high quality manufacturer of flexible hoses as well as free forming and serial parts up to entire component assemblies in various brass alloys and synthetic materials.

Apart from own products, we also manufacture products for other suppliers in small to high-volume series. Rotationally symmetrical parts are produced with high precision based on most modern CNC technology.

Manufacturing processes such as turning, milling, bending, soldering or pressing, as well as complete development and assembly services are just as much part of our range of services as the production of complete fitting series for the sanitary sector.

We mainly process brass alloys - of course also lead-free - as well as other non-ferrous metals, strip steel and plastics.



TRADITION SEIT 114 JAHREN » MEILENSTEINE DER UNTERNEHMENSGESCHICHTE TRADITION FOR 114 YEARS » HISTORY MILESTONES OF THE COMPANY

| | |
|-------------|--|
| 1905 | Gründung der „Armaturenfabrik Lindner & Böttcher, Rabenstein“ <i>Foundation of „Armaturenfabrik Lindner & Böttcher, Rabenstein“</i> |
| 1991 | Neugründung der „Lindner Armaturen GmbH“ <i>Re-foundation of „Lindner Armaturen GmbH“</i> |
| 2000 | Erstmals Zertifizierung nach dem DVGW Qualitätsmanagement DIN EN ISO 9001:2000 <i>For the first time certification according to DVGW quality management DIN EN ISO 9001:2000</i> |
| 2001 | Erweiterung der Armaturenfertigung <i>Enlargement of the tap manufacturing sector</i> |
| 2008 2010 | Hallenneubau zur Produktionserweiterung 5-Achs-Bearbeitung von Freiformteilen <i>Building of a new production hall 5-axial-machining of free-form parts</i> |
| 2016 | Entwicklungsstart » Vollautomatisierte Schlauchproduktion <i>Start developing of fully-automated hose production</i> |
| 2019 | Produktionsbeginn am Zweitstandort in Chemnitz Rottluff, mit einer Produktionsfläche von 10.000 m ² <i>Start of production at the second location in Chemnitz Rottluff, with a prpduction area of 10.000 m²</i> |

TECHNISCHE MÖGLICHKEITEN / TECHNICAL RESOURCES

Unsere Leistungen reichen von der Entwicklung individueller Produktlösungen über die Auftragsfertigung nach Zeichnung, bis zur Vorfertigung kompletter Einheiten.

Produktideen werden auf modernsten CAD-Arbeitsplätzen umgesetzt, wobei der hauseigene Werkzeugbau eine besonders schnelle und flexible Fertigung von Mustern und Einzelteilen sowie Spannmitteln, Sonderwerkzeugen und Prüfeinrichtungen gewährleistet.

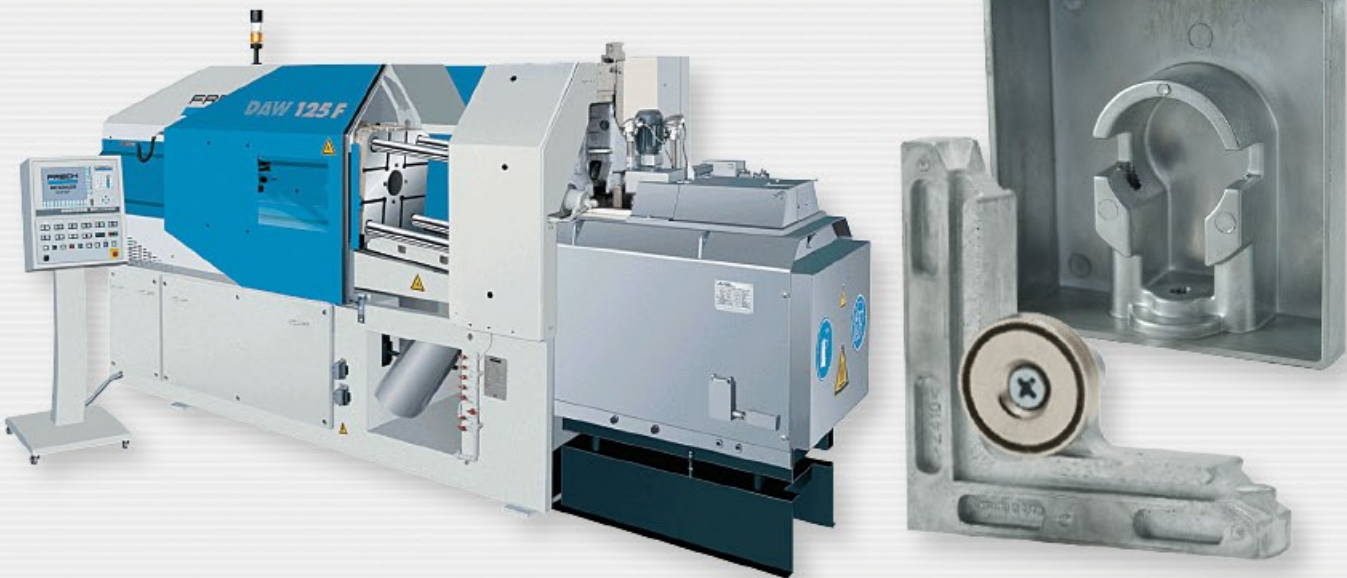
Eine hohe Produktqualität sichern wir durch Materialuntersuchungen unseres eigenen Prüflabors.

Our services range from the development of customised product solutions, through manufacture to order from drawings, to the pre-production of complete units.

Solutions are created on most modern CAD workstations (AutoCAD 3D), whereby the in-house tool shop provides an especially fast and flexible production of samples and individual parts as well as clamping units, special tools and testing facilities.

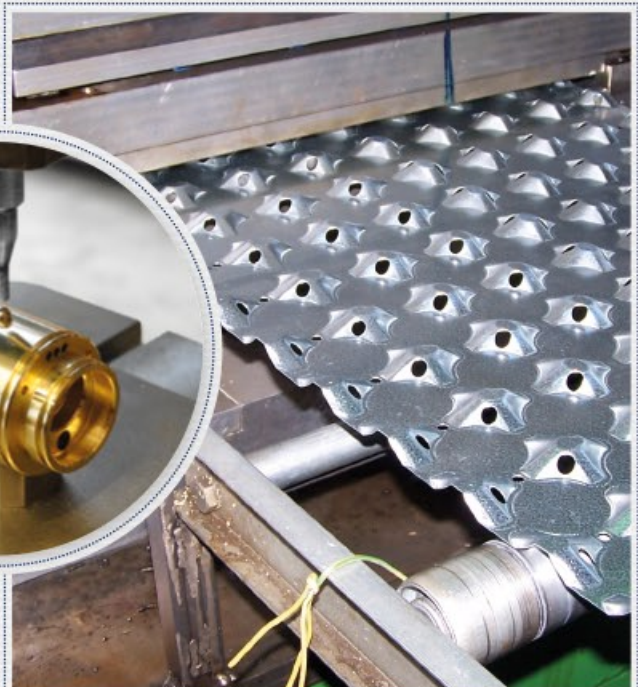
We guarantee a continuously high product quality through permanent material testings.

FERTIGUNGSVERFAHREN / PRODUCTION METHODS



Urformen » Zinkdruckguss

Archetypes » zinc die casting



Umformen » Pressen/Drücken, Stauchen, Biegen

forming » pressing/metal spinning, compressing, bending



Fräsen » Emco Umill 750
5-Achsen-Simultanbearbeitung
Verfahrwege » X 750 / Y 610 / Z 500 (mm)

milling » Emco Umill 750
5-axis simultaneous machining
processing axes » X 750 / Y 610 / Z 500 (mm)



Fräsen / Bohren » Mikron CNC-Universalfräsmaschinen
Verfahrwege » X 1000 / Y 500 / Z 600 (mm)

milling / drilling » Mikron CNC-universal milling machines
processing axes » X 1000 / Y 500 / Z 600 (mm)



Weitere technische Ausstattung »
Index C 65, Index GB 30, Index ABC

further technical equipment»
Index C 65, Index GB 30, Index ABC

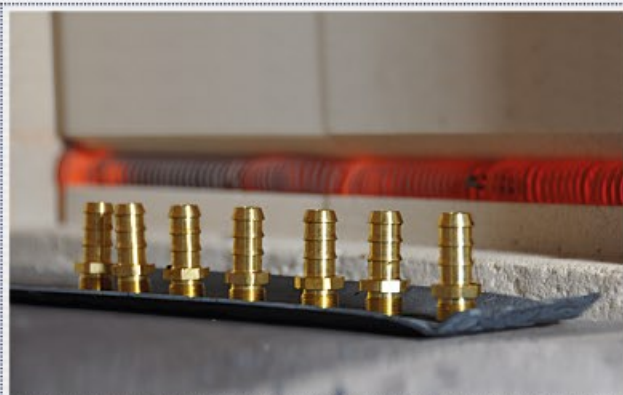
INDEX 5-Achs Dreh-Fräszentrum » G200 - Max. Durchlass
ø65 mm - Stange, (oder) max. ø200 mm bei Einlege teilen

INDEX 5-axes Turning-milling center » G200 - Max. Passage
ø65 mm - Bar, (or) max. ø200 mm for inserts



Oberflächenbehandlung » Schleifen, Polieren, Beschichten, PVD, galvanische Überzüge » Nickel, Zinn, Chrom (mit Partnerunternehmen)

surface treatment » grinding, polishing, coating, PVD, galvanic coatings » nickel, tin, chrome (with partner companies)



Wärmebehandlung / Glühen



heat treatment / glowing



MONTAGELEISTUNGEN / ASSEMBLING SERVICES



Prototypenfertigung / 3D Druck

Rapid prototyping / 3D Print



Montage von Baugruppen und Schläuchen



assembling of construction units and hoses



Verpackung und Kennzeichnung nach Kundenwunsch



packaging and labelling acc. to customer requirements



**Aufbau des neuen Logistikzentrums,
mit einer Lagerfläche von 3000 m²**

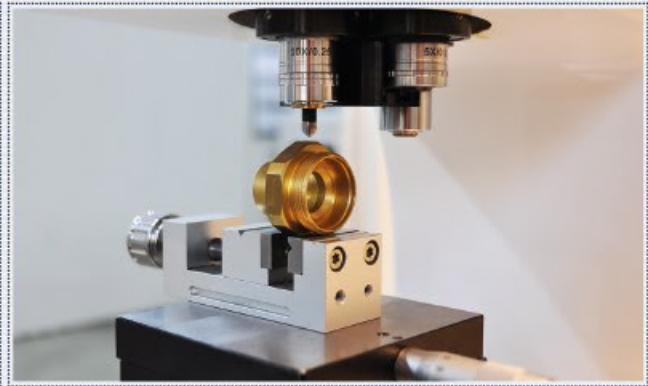


*Construction of the new logistics center,
with a storage area of 3000 m²*

MESS- UND PRÜFTECHNIK (METROLOGIE) / MEASUREMENT- AND TEST ENGINEERING (METROLOGY)



Messung Strömungswiderstand nach DIN EN 1267
flow resistance measurement, according DIN EN 1267



Härtemessung nach Prüfverfahren Vickers (Nexus 4300)
Vickers test method for hardness measurement (Nexus 4300)

3D Koordinatenmessmaschine LH 54 (Wenzel)

Messbereich 500 x 600 x 400 mm (x,y,z);
Genauigkeit 2,1 µm + L/300

3D coordinate measuring machine LH 54 (Wenzel)

measuring range 500 x 600 x 400 mm (x,y,z);
accuracy 2,1 µm + L/300

Rauheitsmessgerät Perthometer S2 mit Tastsystem MFW (Mahr)

roughness measuring device Perthometer S2 with tactile stylus system MFW (Mahr)

CNC-Konturenmessplatz XC20 Mahr, Genauigkeit 0,5 µm

CNC-Contour measurement space XC20 Mahr, accuracy 0,5 µm

CNC-Bildverarbeitungsmessgerät Quick Scope Mitutoyo, Genauigkeit 2,5 µm

CNC-image processing instruments, Quick Scope Mitutoyo, accuracy 2,5 µm

Messprojektor MM1 - 200 Messmikroskop, Genauigkeit 2,9 µm

measuring projector MM1 - 200 measuring microscope, accuracy 2,9 µm

Handmesstechnik, Lehren, Stereomikroskop

manual measuring technology, gauges, stereo microscope

Statische Druckprüfeinrichtung 90 bar / 95 °C

Static pressure testing 90 bar / 95 °C

Temperaturwechselprüfstand 9 bar / 90 °C

Temperature cycling test 9 bar / 90 °C

Zug- und Druckprüfstand bis 5000 N

tensile and pressure test bench till 5000 N

Dichtheitsprüfautomaten für Schläuche bis 15 bar

leak testing machine for hoses until 15 bar



Klimakammer » -40 °C bis 180 °C
climatic chamber » -40 °C bis 180 °C



Metallografie
metallography

ÜBERSICHT ARMATURENFERTIGUNG / SUMMARY OF TAP MANUFACTURING



Komplette Designentwicklung, Armaturenfertigung und Baugruppenmontage aus einer Hand

Complete design development, tap manufacture and assembly out of one hand

Keramikkartuschen, Infrarot-Sensoren, Touch-Panels, Verbrühsicherung, Thermostatmischer

Ceramic cartridges, infrared sensors, touch panels, scald protection, thermostatic mixers

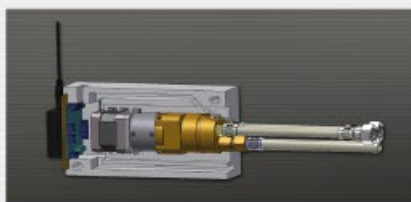
Messing, Messing bleifrei, Mineralwerkstoff, Kunststoff, Naturstein

Brass, lead-free brass, solid surface material, synthetic material, natural stone

Vernickeln, Verchromen, Pulverbeschichten, Mehrfach-Lackierung mit Strukturierungsmöglichkeiten

Nickel-plating, chrome-plating, powder-coating, multiple-lacquering with structuring options

WEITERE LEISTUNGEN / MORE SERVICES



Entwicklung / Konstruktion
research and development



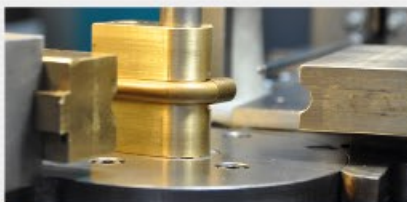
Werkzeugbau
tool shop



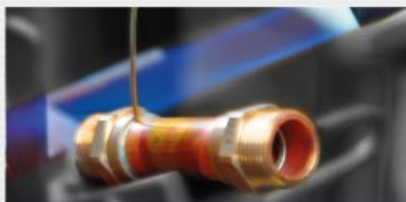
Flechten
braiding



Stauchen / Drücken
upsetting / spinning



Biegen
bending



Löten
soldering

ALLE INFOS / MORE INFORMATION →



LINDNER ARMATUREN GMBH • KURZE STRASSE 10 • 09117 CHEMNITZ
FON +49 371 23990 • FAX +49 371 8448208 • INFO@LINDNER-ARMATUREN.DE

LINDNER-ARMATUREN.DE