

DER PRODUZENT FÜR PRODUZENTEN
THE PRODUCER FOR PRODUCERS

**MADE IN
GERMANY**



MAßGEFERTIGTE PRODUKTLÖSUNGEN
CUSTOM-MADE PRODUCT SOLUTIONS

**TECHNISCHE MÖGLICHKEITEN ZUR
KUNDENSPEZIFISCHEN AUFTRAGSFERTIGUNG**

TECHNICAL RESOURCES FOR CUSTOMISED CONTRACT MANUFACTURING

DER PRODUZENT FÜR PRODUZENTEN / THE PRODUCER FOR PRODUCERS

Lindner Armaturen ist der Qualitätsproduzent für flexible Panzerschläuche sowie Freiform- und Serienteile, bis hin zu ganzen Baugruppen in diversen Messinglegierungen und Kunststoffen.

Durch den Einsatz modernster CNC-Technik produzieren wir rotationssymmetrische Teile sowie Freiformteile mit höchster Präzision. Neben eigenen Produkten, fertigen wir seit vielen Jahren erfolgreich herstellerseitig angefragte Erzeugnisse in Klein- und Großserien.

Fertigungsverfahren wie Drehen, Fräsen, Biegen, Lötten oder Drücken, sowie komplette Entwicklungs- und Montageleistungen gehören ebenso zu unserem Leistungsspektrum, wie die Produktion kompletter Armaturenserien für den Sanitärbereich.

Wir verarbeiten vorrangig Messinglegierungen - selbstverständlich auch bleifrei - sowie weitere Nichteisenmetalle, Bandstahl und Kunststoffe.

LINDNER Armaturen is the high quality manufacturer of flexible hoses as well as free forming and serial parts up to entire component assemblies in various brass alloys and synthetic materials.

Apart from own products, we also manufacture products for other suppliers in small to high-volume series. Rotationally symmetrical parts are produced with high precision based on most modern CNC technology.

Manufacturing processes such as turning, milling, bending, soldering or pressing, as well as complete development and assembly services are just as much part of our range of services as the production of complete fitting series for the sanitary sector.

We mainly process brass alloys - of course also lead-free - as well as other non-ferrous metals, strip steel and plastics.



TRADITION SEIT 118 JAHREN » MEILENSTEINE DER UNTERNEHMENSGESCHICHTE TRADITION FOR 118 YEARS » HISTORY MILESTONES OF THE COMPANY

1905	Gründung der „Armaturenfabrik Lindner & Böttcher, Rabenstein“ Foundation of „Armaturenfabrik Lindner & Böttcher, Rabenstein“
1991	Neugründung der „Lindner Armaturen GmbH“ Re-foundation of „Lindner Armaturen GmbH“
2000	Erstmals Zertifizierung nach dem DVGW Qualitätsmanagement DIN EN ISO 9001:2000 For the first time certification according to DVGW quality management DIN EN ISO 9001:2000
2001	Erweiterung der Armaturenfertigung Enlargement of the tap manufacturing sector
2008 2010	Hallenneubau zur Produktionserweiterung 5-Achs-Bearbeitung von Freiformteilen Building of a new production hall 5-axial-machining of free-form parts
2016	Entwicklungsstart » Vollautomatisierte Schlauchproduktion Start developing of fully-automated hose production
2019	Produktionsbeginn am Zweitstandort in Chemnitz Rottluff, mit einer Produktionsfläche von 10.000 m ² Start of production at the second location in Chemnitz Rottluff, with a prduction area of 10.000 m ²
2021	Eigenentwicklung und Neubau: Verarbeitungsanlage für Klimadeckenprofile In-house development and new construction: processing plant for air-conditioned ceiling profiles
2022	Erweiterung der Geschäftsführung durch Fabian Höhne, verantwortlich am Produktionsstandort in Rottluff. Expansion of the management by Fabian Höhne, responsible at the production site in Rottluff.

TECHNISCHE MÖGLICHKEITEN / TECHNICAL RESOURCES

Unsere Leistungen reichen von der Entwicklung individueller Produktlösungen über die Auftragsfertigung nach Zeichnung, bis zur Vorfertigung kompletter Einheiten.

Produktideen werden auf modernsten CAD-Arbeitsplätzen umgesetzt, wobei der hauseigene Werkzeugbau eine besonders schnelle und flexible Fertigung von Mustern und Einzelteilen sowie Spannmitteln, Sonderwerkzeugen und Prüfeinrichtungen gewährleistet.

Eine hohe Produktqualität sichern wir durch Materialuntersuchungen unseres eigenen Prüflabors.

Our services range from the development of customised product solutions, through manufacture to order from drawings, to the pre-production of complete units.

Solutions are created on most modern CAD workstations (AutoCAD 3D), whereby the in-house tool shop provides an especially fast and flexible production of samples and individual parts as well as clamping units, special tools and testing facilities.

We guarantee a continuously high product quality through permanent material testings.

PRODUKTPROGRAMM (STANDARD) / PRODUCT RANGE (STANDARD)

PANZERSCHLÄUCHE REINFORCED HOSES	ARMATUREN / ACCESSOIRES TAPS / ACCESSORIES	ANSCHLUSSFITTINGS FITTINGS	KLIMATECHNIK CLIMATE TECHNOLOGY
Trinkwasser <i>drinking water</i>	Sanitärarmaturen sanitary fittings	Wanddurchführungen wall bushings	Verteilersysteme <i>manifold systems</i>
Medizintechnik <i>drinking water</i>	Waschtische / Accessoires <i>washstands / accessories</i>	Profiverteiler <i>professional manifolds</i>	Regelungstechnik <i>regulation systems</i>
Heizung / Kühlung <i>heating / cooling</i>	Griffsysteme / Badsitze <i>bathroom seats</i>	Kreuzungsfittings <i>cross fittings</i>	Rohrsysteme <i>pipe systems</i>
sonstige Haustechnik <i>other building services</i>	Spezialarmaturen » Gastronomie / Küche / Funktion <i>special fittings »</i> <i>gastronomy / kitchen / functional</i>	Messingfittings <i>brass fittings</i>	Bodenbewehrungssysteme mit integrierter Heizung / Kühlung <i>floor reinforcement systems with</i> <i>integrated heating / cooling</i>

FERTIGUNGSVERFAHREN / PRODUCTION METHODS



Umformen » Pressen/Drücken, Stauchen, Biegen

forming » pressing/metal spinning, compressing, bending



Fräsen » Emco Umill 750
5-Achsen-Simultanbearbeitung
Verfahrwege » X 750 / Y 610 / Z 500 (mm)

milling » Emco Umill 750
5-axis simultaneous machining
processing axes » X 750 / Y 610 / Z 500 (mm)



Fräsen / Bohren » Mikron CNC-Universalfräsmaschinen
Verfahrwege » X 1000 / Y 500 / Z 600 (mm)

milling / drilling » Mikron CNC-universal milling machines
processing axes » X 1000 / Y 500 / Z 600 (mm)



Weitere technische Ausstattung »
Index C 65, Index GB 30, Index ABC

further technical equipment»
Index C 65, Index GB 30, Index ABC

INDEX 5-Achs Dreh-Fräszentrum » G200 - Max. Durchlass
ø65 mm - Stange, (oder) max. ø200 mm bei Einlegeteilen

INDEX 5-axes Turning-milling center » G200 - Max. Passage
ø65 mm - Bar, (or) max. ø200 mm for inserts



Oberflächenbehandlung » Schleifen, Polieren, Beschichten, PVD, galvanische Überzüge » Nickel, Zinn, Chrom (mit Partnerunternehmen)

surface treatment » grinding, polishing, coating, PVD, galvanic coatings » nickel, tin, chrome (with partner companies)



Wärmebehandlung / Glühen



heat treatment / glowing



MONTAGELEISTUNGEN / ASSEMBLING SERVICES



Prototypenfertigung / 3D Druck

Rapid prototyping / 3D Print



Montage von Baugruppen und Schläuchen



assembly of construction units and hoses



Verpackung und Kennzeichnung nach Kundenwunsch

packaging and labelling acc. to customer requirements



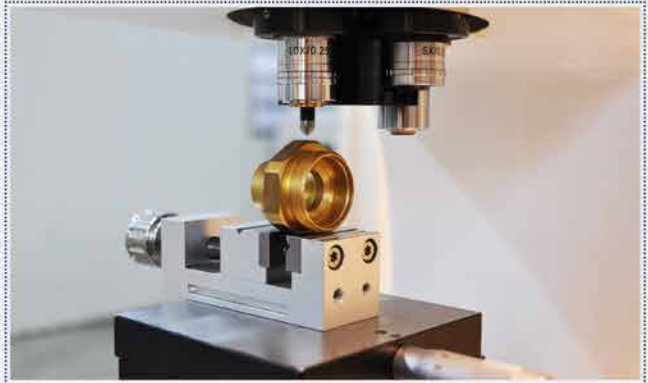
Aufbau des neuen Logistikzentrums,
mit einer Lagerfläche von 3000 m²

Construction of the new logistics center,
with a storage area of 3000 m²

MESS- UND PRÜFTECHNIK (METROLOGIE) / MEASUREMENT- AND TEST ENGINEERING (METROLOGY)



Messung Strömungswiderstand nach DIN EN 1267
flow resistance measurement, according DIN EN 1267



Härtemessung nach Prüfverfahren Vickers (Nexus 4300)
Vickers test method for hardness measurement (Nexus 4300)

3D Koordinatenmessmaschine LH 54 (Wenzel)

Messbereich 500 x 600 x 400 mm (x,y,z);
Genauigkeit 2,1 µm + L/300

Rauheitsmessgerät Perthometer S2 mit Tastsystem MFW (Mahr)

CNC-Konturenmessplatz XC20 Mahr, Genauigkeit 0,5 µm

CNC-Bildverarbeitungsmessgerät Quick Scope Mitutoyo, Genauigkeit 2,5 µm

Messprojektor MM1 - 200 Messmikroskop,
Genauigkeit 2,9 µm

Handmesstechnik, Lehren, Stereomikroskop

Statische Druckprüfeinrichtung 90 bar / 95 °C

Temperaturwechselprüfstand 9 bar / 90 °C

Zug- und Druckprüfstand bis 5000 N

Dichtheitsprüfautomaten für Schläuche bis 15 bar

3D coordinate measuring machine LH 54 (Wenzel)

measuring range 500 x 600 x 400 mm (x,y,z);
accuracy 2,1 µm + L/300

roughness measuring device Perthometer S2 with tactile
stylus system MFW (Mahr)

CNC-Contour measurement space XC20 Mahr, accuracy 0,5 µm

CNC-image processing instruments, Quick Scope
Mitutoyo, accuracy 2,5 µm

measuring projector MM1 - 200 measuring microscope,
accuracy 2,9 µm

manual measuring technology, gauges, stereo microscope

Static pressure testing 90 bar / 95 °C

Temperature cycling test 9 bar / 90 °C

tensile and pressure test bench till 5000 N

leak testing machine for hoses until 15 bar



Klimakammer » -40 °C bis 180 °C
climatic chamber » -40 °C bis 180 °C



Metallografie
metallography

ÜBERSICHT ARMATURENFERTIGUNG / SUMMARY OF TAP MANUFACTURING



Komplette Designentwicklung, Armaturenfertigung und Baugruppenmontage aus einer Hand

Complete design development, tap manufacture and assembly out of one hand

Keramikkartuschen, Infrarot-Sensoren, Touch-Panels, Verbrühsicherung, Thermostatmischer

Ceramic cartridges, infrared sensors, touch panels, scald protection, thermostatic mixers

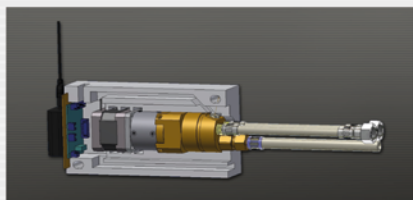
Messing, Messing bleifrei, Mineralwerkstoff, Kunststoff, Naturstein

Brass, lead-free brass, solid surface material, synthetic material, natural stone

Vernickeln, Verchromen, Pulverbeschichten, Mehrfach-Lackierung mit Strukturierungsmöglichkeiten

Nickel-plating, chrome-plating, powder-coating, multiple-lacquering with structuring options

WEITERE LEISTUNGEN / MORE SERVICES



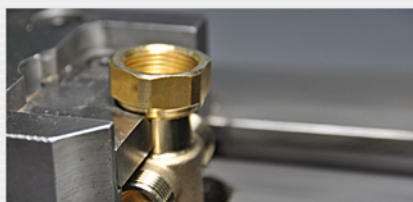
Entwicklung / Konstruktion
research and development



Werkzeugbau
tool shop



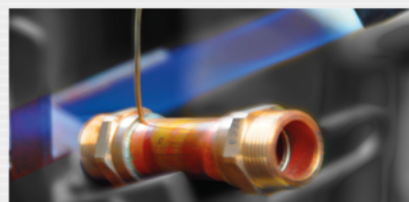
Flechten
braiding



Stauchen / Drücken
upsetting / spinning



Biegen
bending



Löten
soldering

ALLE INFOS / MORE INFORMATION →

